

Planibel LOW-E Antifog

Стекло с защитой от запотевания



You have printed

AF (G fasT)



Planibel LOW-E Antifog

Стекло с защитой от запотевания



Эффективная теплоизоляция очень часто приводит к формированию конденсата на внешнем стекле стеклопакета. Влага скапливается в течение ночи или на рассвете благодаря сочетанию двух факторов, а именно, низкой температуры воздуха и высокого уровня относительной влажности. В результате влага оседает на стекле в виде конденсата и снижает прозрачность стекла, ухудшая обзор.

AGC предлагает специальный продукт, который позволяет избежать запотевания и свести к минимуму вероятность образования конденсата. Технологический процесс производства выглядит следующим образом. На внутреннюю поверхность прозрачного стекла Planibel Clear наносится низкоэмиссионное покрытие Top N+, которое располагается внутри стеклопакета в позиции 2, затем на данное стекло пиролитическим способом с другой стороны наносится низкоэмиссионное покрытие G fast которое располагается с наружной стороны конструкции, в позиции 1. Это покрытие обеспечивает поддержание более высокой наружной температуры стекла и задерживает образование конденсата.*

AF (G fasT)

стекло с базовым низкоэмиссионным пиролитическим покрытием с защитой от запотевания (G fasT в позиции 1). Преимущества покрытия G fasT

- Повышенная устойчивость к внешним механическим воздействиям.
- Стабильность внешнего вида (нет склонности к выцветанию и выгоранию).
- Простота обработки (не требует снятия кромки по периметру, имеет неограниченный срок хранения)



Данный продукт прошел серию специальных натуральных испытаний, которые подтверждают эффективность данной технологии. В дополнение к проведенным испытаниям научно-исследовательский центр AGC произвел ряд расчетов, основанных на данных метеорологической службы Франции за 2011 г., которые также помогут вам оценить степень полезности данного продукта. Результаты для европейских стран вы можете сравнить на этой странице.

Характеристики

AF (G fasT)

Структура	ОПТИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА(EN 410)		Энергетические свойства			Коэффициент Ug
	LT%	LR%	EA%	SF%	SC%	
4 - 15 Ar 90% - 4	72	15	29	55	0.63	1.1
4 - 15 Ar 90% - 4	72	15	29	55	0.63	1.1

Данные подсчитаны с использованием спектральных измерений в соответствии со стандартом EN 410, ISO 9050 (1990) и WIS/WINDAT. Ug-value (ранее k-value) подсчитано в соответствии со стандартом EN673. Коэффициент эмиссивитета соответствует стандартам EN 673 (Приложение A) и EN 12898.

Этот документ не исключает разрушение стекла всвязи с термошоком. Для закаленного стекла: AGC Glass Europe не исключает риск спонтанного разрушения стекла из-за никель-сульфидных включений. Heat Soak Test доступен при соответствующем запросе.

Спецификации, техническая и другие данные основаны на информации доступной на стадии подготовки документа и может быть изменена без дополнительного извещения. AGC Glass Europe не несет ответственности за какие-либо расхождения между опубликованными данными и условиями сайта. Этот документ только информативный, он не гарантируется AGC Glass Europe.